

Handelsname: **SIMONA® PE 100 schwarz**  
 Druckdatum: 11.02.2022

Revision: 29.01.2018

**SIMONA® PE 100 schwarz**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 29.01.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,50 T 003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 25  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Anmerkungen   | Spezielle Einstellung für<br>Lebensmittelkonformität FDA<br>möglich       |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |

---

**SIMONA® PE 100 schwarz**

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Lebensmittelkonformität nach FDA | nein |
|----------------------------------|------|

---

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).